

石英管棒熔缩火床 I 型

产品描述

石英管棒熔缩火床 I 型专用于光纤预制管棒的热处理工序,适用于外径 $\phi 80\text{mm}$ 以下石英管棒的熔缩、拉伸、拉锥、接管及抛光等热加工过程。床身采用铸铁整体铸造,可以有效降低机械干扰所造成的工艺误差,采用手动及自动控制于一体,让技术工人更专注于工艺过程,极大减轻人工参与度,改善劳动条件。车床机电系统及供气系统均采用国际知名品牌配套件,全面提升系统可靠性及安全性,为企业发展保驾护航。

产品图片



产品特点

- 铸铁床身
- 高精度直线导轨
- 主轴无极调速
- 氢氧焰特制玻璃喷灯
- 标配真空泵及管路(可选配特气系统)
- 手动/自动功能灵活切换
- 喷灯火力、焦距可调节
- 可车削卡爪,方便更换及日常校准

产品指标

| 特性 | 单位 | 产品指标 |
|-------------|--------|-------------------------|
| 管棒加工直径范围 | mm | $\leq \phi 80$ |
| 灯头移动行程 | mm | 2200 |
| 主轴转速 | r/min | 24~240 |
| 灯座及尾座移动速度 | mm/min | 3~1000 |
| 灯座及尾座移动速度精度 | mm/min | ± 0.05 |
| 最大真空负压 | kpa | -100 |
| 设备功率 | kW | 5 |
| 设备重量 | kg | 2100 |
| 外形尺寸 | mm | L(3400)×W(1200)×H(1750) |